

782015 Esmalte Secado Rápido 30-B

Descripción	<ul style="list-style-type: none"> · Esmalte brillante, de secado rápido, para aplicación sobre acero en industria.
Uso Recomendado	<ul style="list-style-type: none"> · Uso profesional. · Como acabado en sistemas alquídicos de secado rápido. · Para la protección de superficies de hierro y acero. · Como acabado para calderería, carpintería metálica, herreros, forja, barandillas, etc. · Adecuado para ambientes atmosféricos de moderada agresividad.
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> · Buena resistencia a ambientes industriales de moderada agresividad. · Buena adherencia. · Secado rápido. · Repintable con acabados alquídicos.

Características técnicas

Sistema	Monocomponente	Naturaleza	Alquídica
Color	Blanco	Aspecto	Brillante
Sólidos en peso	50 ± 2 %	Sólidos en volumen	34 ± 2 %
Peso específico	1,07 ± 0,05 kg/l	VOC	550 g/litro
Rendimiento teórico	8,50 m ² /l 7,94 m ² /kg capa de 40 µm secos	Secado	(20 °C HR 60 % para 40 µm secos): Al tacto: 15 minutos. Total: 3 días.
Repintado	Mínimo 2 horas (a 20°C) Máximo: Indefinido		

Sistemas de aplicación

Diluyente	Disolvente Clorocaucho 1403	Limpieza	Disolvente de Limpieza
Aplicación Pistola Aerográfica	Dilución 10-20% · Presión 3-4 bares · Boquilla 1,5 – 3,0 mm	Aplicación Airless	Dilución 0-5% · Presión 150-180 bares · Boquilla 0,38-0,53 mm (0,015 – 0,021 pulgadas)

782015 Esmalte Secado Rápido 30-B

Aplicación

- Remover el producto con agitación mecánica hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas.
- Aplicar sobre el soporte correctamente imprimado.
- Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente: 5-35 °C – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

Sistemas Recomendados *, **

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono de baja aleación. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

Sistema para ambiente atmosférico C2: Para una durabilidad esperada media.

2 capas de 40 µm secos cada una de **Imprimación M-Sintético 30** +
1 capa de 40 µm secos de **Esmalte Secado Rápido 30-B** =
ENPS (espesor nominal de película seca) de 120 µm.

Sistema para ambiente atmosférico C3: Para una durabilidad esperada media.

2 capas de 40 µm secos cada una de **Imprimación M-Sintético 30** +
2 capas de 40 µm secos cada una de **Esmalte Secado Rápido 30-B** =
ENPS (espesor nominal de película seca) de 160 µm.

* El grado de oxidación Ri 3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación.

** Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ, S.A.U.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.



UNIÓN EUROPEA
Fondo Europeo de
Desarrollo Regional
Una manera de hacer Europa

"Proyecto cofinanciado por los Fondos FEDER,
dentro del Programa Operativo FEDER
de la Comunitat Valenciana 2007-2013"