

ACRIPOL SATINADO BLANCO+CATALIZADOR



FAMILIA ESMALTES
LÍNEA POLIURETANOS (2 COMPONENTES)

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Superesmalte satinado acrílico-poliuretano, de dos componentes, reticulado con poliuretanos alifáticos que cumple las máximas exigencias en decoración.

USOS

Exterior/Interior
Azulejo (realizar prueba de adherencia previa)
Madera
Hierro
Hierro Galvanizado
PVC
Preferiblemente sobre mano de fondo
Cemento

PROPIEDADES

- Elasticidad
- Resistencia a los agentes atmosféricos
- Buenas propiedades mecánicas.
- Resistencia química
- No amarillea
- No forma ampollas
- Inodoro una vez seco
- Excelente adherencia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	ACRIPOL SATINADO BLANCO+CATALIZADOR
Relación de mezcla	4 Acripol : 1 Catalizador en volumen
Vida de la mezcla	6 horas
Acabado	Satinado
Peso específico	1,24± 0,05 kg/l
Viscosidad	90 +/- 5 KU
Sólidos en volumen	50± 1
Sólidos en peso	65± 1
VOC	Cat. j/BD 550/500 (2007/2010): 473,65 g/l
Rendimiento aprox. por mano	10-15 m ² /L
Secado tacto	(20°C HR: 60%): 20-30 min
Repintado	(20°C HR: 60%): 24 horas
Colores	Blanco Carta Acripol y carta RAL grupo A,B y C.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soportes Nuevos

Hierro y sus derivados:

1. Para proteger el soporte, previo a su decoración, tratar con imprimaciones adecuadas (familia 6) siguiendo las especificaciones marcadas en su ficha técnica.
2. Para la decoración del soporte, éste debe estar exento de productos extraños y/o residuos, así como bien desengrasado, sin polvo y seco. Si presenta signos de oxidación, el óxido debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio

ACRIPOL SATINADO BLANCO+CATALIZADOR

mecánico. También es adecuado el Oxifin (ver ficha técnica).

Maderas nuevas:

1. El soporte debe estar exento de productos extraños y/o residuos.
2. Aplicar sobre maderas con un contenido de humedad inferior al 20%.
3. Aplicar sobre maderas sanas, bien desengrasadas, sin polvo y secas.
4. Lijar y eliminar posibles restos de cola en los ensamblajes y fallos del mecanizado.
5. Si la madera presenta signos de envejecimiento debe ser previamente lijada, imprimada y eliminado el polvo mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.
6. En este caso la imprimación más adecuada es GAMA MONTOPOL FONDO.

Obra (yeso, cemento y derivados):

1. Tratar del modo habitual estos soportes, eliminando salitres, excesos de humedad y eflorescencias.
2. Eliminar productos extraños y/o residuos.
3. Una vez el soporte limpio y seco, imprimir con Barniz Acripol o con Acripol (brillo o satinado).

Restauración y mantenimiento

Hierro y sus derivados esmaltados:

1. Sobre pinturas en buen estado lijarse para abrir el poro comprobando que la adherencia es perfecta.
2. Sobre pinturas en mal estado eliminarlas mediante medios mecánicos o químicos y proceder como soportes nuevos.

Maderas barnizadas o pintadas:

1. Si han sido barnizadas con Montoxyl color (cod. 1300): eliminar productos extraños, eliminar zonas mal adheridas o en mal estado, lijarse ligeramente, eliminar el polvo resultante del lijado y proceder como sobre maderas nuevas.
2. Si han sido barnizadas esmaltadas eliminar mediante decapado con Quitamont Universal (cod. 3510) o mediante medios mecánicos y proceder como sobre maderas nuevas.

Obra (Yeso, cemento y sus derivados):

1. Sobre pinturas en buen estado lijarse para abrir el poro comprobando que la adherencia es perfecta.
2. Sobre pinturas en mal estado o atacables por el producto eliminarlas por medios mecánicos o químicos y proceder como en obra nueva.

Azulejos:

1. El azulejo debe estar exento de productos extraños y/o residuos, así como bien limpio, sin polvo y seco.
2. Utilizar agua y jabón para su limpieza. No usar limpiadores con siliconas o cera.
3. Limpiar las juntas de los azulejos con un cepillo y posteriormente eliminar los posibles residuos.
4. Efectuar pruebas de adherencia, especialmente sobre azulejos porcelánicos de gran tamaño. Es conveniente abrir el poro.
5. En caso de anclaje dudoso matizar y/o lijarse el azulejo y limpiar residuos. Para mejorar la adherencia aplicar Imprimación Epoxi Suelos.
6. Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
7. Aplicar siguiendo las normas marcadas en el cuadro de aplicación adjunto. En la primera capa, aplicar el producto diluido en función de la porosidad y estado del soporte. Acabar con una o más capas hasta cobertura total, respetando los tiempos de secado entre capas. Realizar aplicaciones en capas finas, estirando convenientemente el producto hasta nivelación total.
8. No aplicar en suelos ni encimeras. No aplicar en zonas sumergidas.
9. Tomar ciertas precauciones los primeros días. No lavar o atacar antes de 7 días.
10. No utilizar abrasivos o estropajos que puedan rayar el esmalte.

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.

Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.

No aplicar el producto a temperaturas extremas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.

Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.

No aplicar con humedades relativas superiores a 80%.

Dado el amplio espectro de los soportes en aplicaciones directas sobre superficies problemáticas es conveniente realizar pruebas previas de adherencia. Caso de detectar falso anclaje imprimir como se indica en el cuadro adjunto.

Imprimir con los productos marcados en el cuadro adjunto como medida preventiva

El rendimiento reflejado en esta ficha técnica es para capas de aproximadamente 35-50 micras secas.

Este producto tiene adherencia directa sobre soportes de difícil adhesión, tales como: Acero galvanizado, aluminio, latón, etc. Previamente hay que preparar el soporte por lijado somero (proporciona anclaje mecánico) y desengrasado de la superficie.

Disolvente para dilución y limpieza

1410

ACRIPOL SATINADO BLANCO+CATALIZADOR

Método de aplicación Dilución orientativa

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Madera			
MAX	Gama Montopol Fondo	Gama Montopol Fondo	Acropol Sat
STD	Gama Montopol Fondo		Acropol Sat
Hierro Acero Int. Ext.			
MAX	Imprimol, Impriepox M10	Imprimol, Impriepox M10	Acropol Sat
STD	Imprimol, Impriepox M10		Acropol Sat
Obra Int/Ext			
MAX	Barniz Acropol	Acropol Sat	Acropol Sat
STD	Acropol Sat o Brillo		Acropol Sat
Hierro galvanizado			
MAX	Imprimol, Impriepox M10	Imprimol, Impriepox M10	Acropol Sat
STD			Acropol Sat
Azulejo, Material Cerámico			
MAX	Imprimación Epoxi Suelos	Acropol Sat	Acropol Sat
STD			

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS

0.75 L, 4 L