

Fecha de Alta

09-07-2007

Versión

6 - 23/05/2024

**FAMILIA** PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.**LÍNEA** IMPRIMACIONES HIERRO-METALES**DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA**

Neutralizante del óxido, que mediante una reacción química convierte el óxido en una capa perfecta y pasiva.

**USOS**

Exterior/Interior

Hierro o acero oxidados

Sustituye al tratamiento mecánico, previo a la imprimación antioxidante

**PROPIEDADES**

- Aplicabilidad óptima
- Poder de penetración
- Secado rápido
- No hace falta lijar para repintar: Mantenimiento económico
- Adhiere el óxido deleznable al soporte
- Efecto pasivante temporal

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Referencia Color	OXIFIN
Acabado	Pavonado
Peso específico	0,98± 0,05 kg/l
Sólidos en volumen	13± 1
Sólidos en peso	13± 1
Rendimiento aprox. por mano	20 m <sup>2</sup> /L
Secado tacto	(20°C HR: 60%): 3h
Repintado	(20°C HR: 60%): 3-48h
Colores	Negro pavonado

**PREPARACIÓN DEL SOPORTE****Soportes Nuevos**

- Soportes nuevos metálicos:
- Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.
- Eliminar exceso de óxido mediante cepillado.

**Restauración y mantenimiento**

- Hierro y sus derivados esmaltados:
- Para obtener los mejores resultados de adherencia y anticorrosivos, se recomienda la eliminación de los restos de pinturas viejas.
- Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxido.

**MODO DE EMPLEO****Consejos de aplicación**

- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Aplicar siguiendo las normas marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.

Fecha de Alta

09-07-2007

Versión

6 - 23/05/2024

- No aplicar el producto a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 80%.

### Disolvente para dilución y limpieza

Agua

Método de aplicación	Dilución orientativa
Brocha	Al uso
Rodillo	Al uso

## SISTEMA

### Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
<b>Hierro, acero</b>			
<b>MAX</b>			
<b>STD</b> OXIFIN		IMPRIEPOX M10, IMPRIPOL, ANTIOXIDANTE BLANCA	MONTOSINTETIC, LUXATIN, MARISMA, FERRUM, MONTOACRILIC, MONTONATURE, ACRIPOL

## SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

## NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

## FORMATOS

0.125 L, 0.25 L, 1 L, 4 L