

Fecha de Alta

09-03-2009

Versao

12 - 02/07/2026 :

**FAMILIA** PAVIMENTOS / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS**LINHA** SUELOS INDUSTRIALES-PARKINGS**DESCRIÇÃO E TIPO**

Tinta à base de borracha clorada multiusos, ideal para a pintura de pisos e de metais, aos quais proporciona uma elevada resistência química e mecânica.

USOS

Exterior / Interior

Ferro

Aço

Obra

As resistências e durabilidade dos produtos de solos são proporcionais às agressões que podem sofrer

PROPRIEDADES

Aderência

Elasticidade

Impermeável

Resistência a agressões químicas

Secagem rápida

Resistência à abrasão, esfrega, impacto

Aditivado com refletantes ou antideslizantes para pavimentos

Bom rendimento

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	PAVICLOR BLANCO
Acabamento	Semibrilho
Peso específico	1,23± 0,05 kg/l
Viscosidade	230 +/- 30 SG
Sólidos em volume	43± 1
Sólidos em peso	62± 1
VOC	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010):481,12 g/l
Rendimento aprox. por demão	3-8 m²/L
Secagem tacto	(20°C HR:60%):5-15min
Repintado	(20°C HR:60%):4h
Cores	Branco 102,184 Zona Azul, 152 Vermelho, 128 Verde. Cores catálogo Ral grupo A,B y C
	TR. Tintável em tintométrico.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE**Suportes novos**

PAVIMENTOS: É fundamental uma correcta preparação

1. Esperar até cura total (mínimo 30 dias). Eliminar eforescencias.
2. O pavimento deve estar em perfeitas condições, limpo, seco e com alguma rugosidade.
3. Gorduras e oleos devem ser totalmente eliminados.
4. Utilizar decapagem com grenalha de ferro ou areia ainda é a melhor opção, Em alguns casos utilizando uma solução de soda caustica a 15-20%, seguida de perfeita lavagem com água abundante é suficiente para abrir alguma porosidade, mesmo assim a decapagem é mais indicada.

Fecha de Alta

09-03-2009

Versao

12 - 02/07/2026 :

5. Em solos com porosidade média pode ser suficiente um tratamento químico à base de uma solução de ácido clorídrico seguida de lavagem perfeita com água.

6. Em caso de dúvida antes de se aplicar um tratamento químico, deve-se consultar o nosso departamento técnico. Sobre suportes asfálticos não aplicar com temperaturas elevadas, eliminar produtos estranhos e comprovar que não existe migração de plastificantes.

METAIS: O suporte deve-se encontrar isento de produtos estranhos e ou resíduos. Deve-se previamente isolar com um primário adequado, seguindo as normas indicadas na ficha técnica do primário.

Restauração e manutenção

PAVIMENTOS

1. Eliminar tintas velhas em mau estado ou com má aderência, utilizando os métodos tradicionais de decapagem mecânica (grenalhado ou lixagem) ou químico (decapante universal).
 2. Comprovar que a aderência entre as tintas velhas bem aderidas e a nova tinta é perfeita e que esta não vai mexer com a tinta antiga provocando decapagem.
 3. Comprovar a compatibilidade / incompatibilidade do produto a aplicar sobre a tinta antiga em bom estado para evitar reações entre elas que deem como resultado modificações das qualidades finais.
- Seguir os procedimentos habituais indicados para suportes novos.

FERRO E SEUS DERIVADOS

1. Seguir as normas indicadas sobre suportes novos no que diz respeito à eliminação de produtos estranhos, desengordurar, limpar e eliminar a presença de óxidos.
2. Eliminar tintas mal aderidas, utilizando decapagem com jacto abrasivo ou outros meios. Se o tratamento for até ao metal deve-se isolar com um primário adequado.
3. Comprovar a aderência sobre tintas velhas. Se a superfície estiver brilhante deve-se matizar utilizando lixa.

MÉTODO DE USO

Conselhos de aplicação

- Agitar até perfeita homogeneização. Diluir nas condições indicadas.
- Aplicar sobre suportes bem secos, limpos e isentos de produtos estranhos.
- Sobre metal: espessuras de filme seco por demão entre 25 e 40 microns.
- Não aplicar com temperaturas inferiores a 10°C.
- Outros primários recomendados sobre ferro/aço: Minio branco, impripox M-10 ou Impripol.
- Comprovar possíveis migrações sobre superfície asfáltica e caso de existirem, diluir com diluente clorocaucho 1403 ou consultar o nosso departamento técnico.
- Humidade do pavimento: máximo 4% medida a 2 cm de profundidade.

Diluyente para diluição e limpeza

Diluyente 1403

Metodo de aplicação	Diluição orientativa
Trincha	0
Rolo	0
Pistola air less	0
Pistola air mix	0
Pistola aerográfica	0
Turbo de baixa pressão	0

SISTEMA

Processos por tipo de suporte

	Primario	Intermedia	Acabamento
Obra nova			
MAX	Paviclor diluido		Paviclor
STD			
Tela asfáltica			
MAX	Paviclor diluido		Paviclor
STD			

Fecha de Alta

09-03-2009

Versao

12 - 02/07/2026 :

Ferro, Aço int. / ext.

MAX	Minio Blanco, Imprimación antioxidante	Minio Blanco, Imprimación antioxidante	Paviclor
------------	--	--	----------

STD**Ferro galvanizado**

MAX	Impriepox M10 o Impripol	Paviclor
------------	--------------------------	----------

STD**SEGURANÇA**

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o produto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

NOTA

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 24 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5º e 35ºC

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Devido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropriada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

EMBALAGENS

4 L, 15 L