

Fecha de Alta

09-03-2009

Versión

12 - 02/07/2026 :

**FAMILLE** PAVIMENTOS / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS**LIGNE** SUELOS INDUSTRIALES-PARKINGS**DESCRIPTION ET NATURE**

Peinture au caoutchouc chloré multiusage, idéale pour la peinture de sols et de métaux auxquels il confère résistance chimique et mécanique importante.

DESTINATION

Extérieur/intérieur

Fer

Acier

Chantier

La résistance et la durabilité des revêtements de sol sont proportionnelles aux attaques qui peuvent survenir

PROPRIÉTÉS

Adhérence

Élasticité

Imperméable

Résistance aux agressions chimiques

Séchage rapide

Résistance à l'abrasion, au frottement, à l'impact

On peut y rajouter des réfléchissants/réfléctants ou antidérapants de sol

Bon rendement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Referencia Color PAVICLOR BLANCO

Aspect Semi-Brillant

Densité 1,23± 0,05 kg/l

Viscosité 230 +/- 30 SG

Extraits secs en volume 43± 1

Extraits secs en poids 62± 1

COV Cat. i/BD 600/500 (2007/2010):481,12 g/l

Performance approximatif par couche 3-8 m²/L

Séc au touché (20°C HR:60%):5-15min

Recouvrable / doublage (20°C HR:60%):4h

Couleurs Blanc 102, 184 zones bleues, 152 rouges et 128 vertes.
Couleurs du groupe de lettres RAL A, B et C

TR.

Teintable en tintométrie.

PRÉPARATION DU SUPPORT**Supports neufs**

Sols: Une préparation correcte de ces derniers est fondamentale.

1. Attendre jusqu'à prise totale (min 30 jours). Nettoyer les possibles efflorescences.

2. Le sol doit être sain, propre, sec. Si nécessaire nivelé.

3. Toute graisse doit être complètement éliminée.

4. La porosité idéale du sol s'obtient par grenaillage (ou gros rayage) bien que dans certains cas une solution à base de soude caustique au 15 -20%, suivie d'un rinçage et neutralisation par acide chlorhydrique puis rinçage abondant, est suffisante.

Fecha de Alta

09-03-2009

Versión

12 - 02/07/2026 :

5. Sur sols moyennement poreux un simple traitement chimique à base d'acide chlorhydrique suivi d'un abondant rinçage avec de l'eau, est suffisant.

6. En cas de doute, veuillez nous consulter. Sur supports alphaniques ne jamais appliquer par température élevée. Eliminer tout reste de produit et vérifier qu'il n'y ait pas de migration.

METAUX: Le support doit être libre de tout reste de produit et/ou de résidus. Passer une impression adéquate au préalable.

Restauration et entretien

SOLS

1. Éliminer complètement les vieilles peintures en mauvais état ou mal adhérentes par moyens traditionnels de décapage mécanique ou chimique.

2. Les surfaces brillantes doivent être atténuées pour assurer une bonne accroche.

3. Dans tous les cas, vérifier que l'adhérence entre vieilles peintures bien ancrées et les nouvelles couches, soit parfaite.

Ainsi que cette dernière ne détériore pas l'adhérence des anciennes peintures.

Si tel est le cas, nous recommandons l'élimination par décapage.

Après la vérification de l'adhérence suivre le processus habituel indiqué dans le paragraphe "supports neufs"

FER et ses DERIVÉS:

1. Suivre les indications comme pour supports neufs en ce qui concerne l'élimination de tout reste de produits, le nettoyage. Eliminer la présence d'oxyde.

2. Eliminer les peintures mal adhérentes par décapage, jet abrasif, ou autre. Imprimer si nécessaire.

3. Vérifier l'adhérence sur anciennes peintures. Si la surface est brillante, polir.

MODE D'EMPLOI

Conseils d'application

- Remuer jusqu'à homogénéisation parfaite. Diluer dans les conditions prescrites.

- Appliquer sur les supports bien secs, assainis et exempts de tout reste de produits.

- Sur le métal: grosseurs de film sec par couche entre 25 et 40 microns.

- Ne pas appliquer par des températures inférieures à 10°C.

- Ne pas appliquer par des températures élevées, ni sur les surfaces chaudes.

- Autres impression recommandés sur le fer/acier: Minium Blanc, Impripox M-10 ou Impripol.

- Vérifier de possibles saignées sur les surfaces asphaltiques et si c'est le cas, diluer avec Dissolvant Clorocaucho 1403 ou consulter avec notre Service Technique.

- Humidité du revêtement: 4% maximum mesurée à 2 cm de profondeur.

Diluant d'application et de nettoyage

Solvant 1403

Méthode d'application	Indications de dilution
Brosse	0
Rouleau	0
Pistolet air less	0
Pistolet air mix	0
Pistolet aérographe	0
Turbo basse pression	0

SYSTÈME

Traitement par type de support

	Impression	Intermédiaire	Aspect
Neuf			
MAX	Paviclor diluido		Paviclor
STD			
Toile bitumineuse / asphaltique			
MAX	Paviclor diluido		Paviclor
STD			
Fer Acier Int. Ext.			

Fecha de Alta

09-03-2009

Versión

12 - 02/07/2026 :

MAX	Minio Blanco, Imprimación antioxidante	Minio Blanco, Imprimación antioxidante	Paviclor
------------	---	---	----------

STD**Acier galvanisé**

MAX	Impriepox M10 o Impripol	Paviclor
------------	--------------------------	----------

STD**SÉCURITÉ**

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à températures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 24 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5° et 35° C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagé par l'apporteur.

FORMAT

4 L, 15 L