

# CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO



**FAMILIA** CREA

**LINHA** METAL

## DESCRIÇÃO E TIPO

Esmalte a água de grande resistência e proteção para metais. 3 produtos em um: Direto á ferrugem (oxido) já que inclui neutralizadores de oxido para poder ser aplicado diretamente sobre superficies oxidadas; antioxidante ( não necessita de primário); contém protetores anti corrosivos para evitar a oxidação do metal tanto no momento da aplicação (flash- rust) como na exposição ao tempo em exterior. Acabamento decorativo. De facil aplicação e manutenção. Baixo odor.

## USOS

Interior / Exterior

Ferro

Aluminio

Aço

## PROPRIEDADES

Secagem rápida

Boa proteção anti corrosiva (certificado anti corrosão)

- A agua

- Boa adêrencia

## CARACTERISTICAS TECNICAS

Referencia Color	CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO BLANCO
Acabamento	Acetinado
Peso especifico	1,2± 0,05 kg/l
Viscosidade	40 +/- 5 PO
Sólidos em volume	41± 1
Sólidos em peso	52± 1
VOC	Cat. i/BA 140/140 (2007/2010):81,99 g/l
Espessura min. recomendada	mín 130 micras secas
Rendimento aprox. por demão	10-12 m <sup>2</sup> /L
Secagem tacto	30min
Repintado	2 h
Cores	Branco, Preto, Verde Carruaje, Verde Primavera, Gris Marengo, Azul Luminoso, Tabaco, Gamuza, Amarillo Real, Rojo Vivo.

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

### Suportes novos

Suportes novos metálicos

- Eliminar a oxidação e calaminas soltas utilizando escovagem mecânica ou manual
- Eliminar gorduras e desengordurar
- Eliminar tinta velha não aderente
- Comprovar que o suporte está bem seco

Galvanizados e metais leves

- Desengordurar perfeitamente e testar aderência

## Restauração e manutenção

- Eliminar todos os vestígios de oxidação e produtos estranhos, utilizando os procedimentos habituais
- Aplicar sobre superfícies limpas e secas, eliminando a sujidade com desengordurantes ou detergentes e água limpa.
- Uma vez que é possível más aderências provenientes de tintas antigas já aplicadas, recomenda-se a remoção total utilizando decapagem, jacto abrasivo ou outros meios.

## MÉTODO DE USO

### Conselhos de aplicação

- Agitar o produto até perfeita homogeneização.
- Aplicar sobre superfícies limpas e secas eliminando a sujidade com desengordurantes ou detergentes e água limpa.
- Aplicar segundo as normas indicadas no quadro de aplicação que se junta.
- Não aplicar o produto a temperaturas elevadas, nem sobre superfícies expostas a calor forte.
- Não aplicar com humidades relativas superiores a 80%.
- Metais novos: Limpar, desengordurar e eliminar qualquer resto de tinta com má aderência. Em metais leves ou galvanizados deve-se comprovar previamente a aderência
- Metais oxidados e metais pintados: Limpar, desengordurar e eliminar qualquer resto de tinta com má aderência
- Aplicar no mínimo 4 ou 5 demãos, cruzando sempre as demãos para compensar irregularidades do suporte ou possíveis defeitos derivados de aplicação defeituosa ( frades). Deve ser assegurado uma espessura de camada mínima de 130 microns secos para otimizar o resultado final, com intervalos de pelo menos duas horas entre demãos
- Respeitar os intervalos mínimos e máximos entre demãos.
- Respeitar as espessuras máximas e mínimas da película aplicada atendendo sempre ao seu rendimento.
- Não aplicar sobre suportes molhados provenientes de baixas. temperaturas nocturnas ( nevoeiro matinal ) nem suportes aquecidos dado que pode afectar a curto ou médio prazo a qualidade do produto
- Tempo máximo de armazenamento: 12 meses desde o fabrico, na sua embalagem original, perfeitamente fechada, nunca expostas ao sol e mantendo a temperatura entre 5º e 35ºC.
- Consultar e cumprir as NORMAS DE OBRIGAÇÃO INDICADAS POR A LEGISLAÇÃO ACTUAL DA EU no conceito de COMERCIALIZAÇÃO.
- Cumprir as normas indicadas por a LEGISLAÇÃO ACTUAL DA EU, indicadas na embalagem.
- Dada a grande variedade de suportes plásticos e galvanizados ( imersão projecção, etc. ), é conveniente a realização de uma prova prévia de aderência para confirmar as correctas propriedades do produto.

### Diluyente para diluição e limpeza

Água

Metodo de aplicação	Diluição orientativa
Trincha	Al uso
Rolo	Al uso
Pistola air less	20%
Pistola air mix	20%
Pistola aerográfica	20%
Turbo de baixa pressão	20%

## SISTEMA

### Processos por tipo de suporte

	Primario	Intermédia	Acabamento
<b>Ferro, Aço int. / ext.</b>			
<b>MAX</b>			
<b>STD</b>	Crea Esmalte Directo Óxido		Crea Esmalte Directo Óxido

## SEGURANÇA

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o produto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35ºC. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

771994

Fecha de Alta

17-11-2014

Versao

7 - 25/08/2025 :

# CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO

**MONTÓ**  
profesional

## NOTA

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 12 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5º e 35ºC

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Devido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropriada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

## EMBALAGENS

0.5 L, 2.5 L