

Fecha de Alta

08-01-2009

Versión

11 - 12/12/2024



FAMILIA ESMALTES / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS

LÍNEA ANTIOXIDANTE METALES

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Esmalte antioxidante y directo al óxido, de elevada protección contra la corrosión. Acabado característico metálico tipo forja; 3 en 1: pasivador del óxido, imprimación y esmalte de acabado. Ahorra tiempos y capas al no necesitar imprimación. Esmalte decorativo de alta calidad y duración.

USOS

Exterior/Interior

Hierro

Acero

Hierro o acero oxidado

PROPIEDADES

- Aplicable directamente sobre óxido
- Actúa como esmalte y antioxidante
- Acabado forja altamente decorativo
- Certificado por laboratorio externo UNE EN ISO 9227:17, capacidad anticorrosiva en niebla salina
- Cumple la norma UNE 48316:2014 Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color FERRORITE FORJA NEGRO 700

Acabado Forja

Rendimiento aprox. por mano 8-11 m²/L

Secado tacto (20°C HR:60%):1h

Repintado (20°C HR:60%):4h

Colores Negro 707, Gris 706 (base tintométrica) y colores carta Ferrorite

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soportes Nuevos

Hierro y acero nuevo y/u oxidado:

- El soporte debe estar exento de productos extraños y/o residuos, así como bien desengrasado, sin calamina y seco.
- Si presenta puntos de oxidación, no es necesario eliminarlos, únicamente lijar y eliminar las partículas mal adheridas. Seguidamente aplicar directamente Ferrorite.
- Si hay zonas con corrosión, eliminar con cepillo metálico o abrasivos el óxido suelto y la escamación (ST3)

Restauración y mantenimiento

- El soporte debe estar exento de productos extraños y/o residuos, bien desengrasado y seco.
- Sobre pinturas en buen estado y mates, limpiar, desengrasar y aplicar directamente,
- Sobre pinturas en buen estado, satinadas y brillantes, se recomienda además de lo anterior matizar (lijado superficial, para mejorar la adherencia) y aplicar directamente.
- Sobre pinturas en mal estado o mal adheridas, eliminarlas mediante medios mecánicos o químicos y proceder como sobre soporte nuevo.
- Sobre pinturas antiguas en las que se desconozca su composición o exista duda de su adherencia es siempre conveniente realizar pruebas previas de adherencias.

Fecha de Alta

08-01-2009

Versión

11 - 12/12/2024

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

- Aplicar sobre substratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar siguiendo las diluciones marcadas
- No aplicar el producto a temperaturas extremas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.
- No aplicar con humedades relativas superiores a 80%.
- Pueden existir cambios en las propiedades de secado, rendimiento u otras propiedades según las variaciones climáticas, de aplicación o por el tintado.
- Se recomienda una aplicación mínima de 2 capas a 50 micras secas, para condiciones adversas este espesor debe aumentarse hasta 150 micras secas.

Disolvente para dilución y limpieza

Disolvente Ferrorite

Método de aplicación Dilución orientativa

Brocha	0-10%
Rodillo	0-10%
Pistola air less	5-15%
Pistola air mix	5-15%
Pistola aerográfica	5-15%
Turbo baja presión	5-15%

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Hierro, acero			
MAX	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja
STD	Ferrorite esmalte forja		Ferrorite esmalte forja
Antiguas pinturas en buen estado			
MAX	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja
STD	Ferrorite esmalte forja		Ferrorite esmalte forja

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

502006

FERRORITE FORJA



Fecha de Alta

08-01-2009

Versión

11 - 12/12/2024

FORMATOS

0.75 L, 4 L